

Kompaktowe, wszechstronne i uniwersalne rozwiązanie

Doskonała jakość znaków i szerokie możliwości aplikacji

Bezproblemowe uruchamianie i użytkowanie

Videojet® 3020

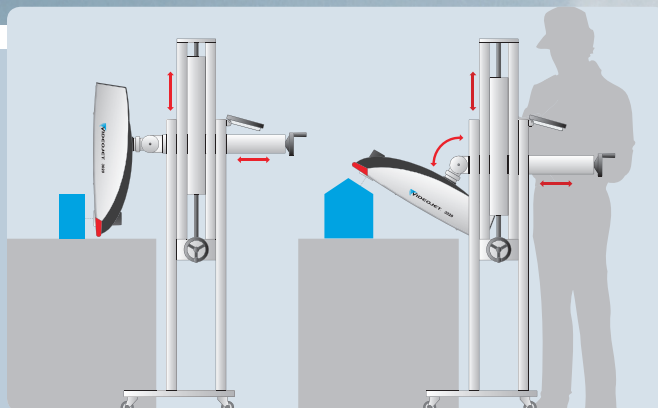
System znakowania laserowego





System znakowania laserowego o mocy 10 W, przeznaczony do pakowanych produktów konsumenckich i zastosowań przemysłowych

Drukarka Videojet 3020 jest kompaktowa i łatwa w użyciu. Jest to jedno z najbardziej wszechstronnych urządzeń na rynku klasy podstawowej urządzeń laserowych 10 W CO₂ na rynku. Technologia znakowania laserowego Videojet 3020 zapewnia doskonałą jakość znaków na papierze, tekturze, tworzywie sztucznym oraz innych materiałach.



Uniwersalny stojak umożliwia zastosowanie wiele różnych pozycji montażowych (u góry, na dole, z prawej/lewej strony, do góry nogami itp.). Niewielka masa sprawia, że do obsługi systemu wystarcza jeden operator.

Kompaktowe, wszechstronne i uniwersalne rozwiązanie

- Zintegrowane rozwiązanie zapewnia szybką instalację i zmiany na linii produkcyjnej
- Jeden z najlżejszych systemów w swojej klasie – 7 kg
- Możliwość konfiguracji pod wieloma kątami i na różnej wysokości dzięki regulowanemu mobilnemu statywowi
- Pasuje do większości linii produkcyjnych

Doskonała jakość znaków i szerokie możliwości aplikacji

- Technologia trasowania zapewnia czytelne, wyraźne oznaczenia o wysokiej jakości bez wyglądu druku mozaikowego, zarówno na ruchomych jak i nieruchomych produktach
- W zależności od użytej soczewki pole znakowania może wynosić nawet 126 x 87 mm, co umożliwia nanoszenie wielu kodów i aplikacji

Bezproblemowe uruchamianie i użytkowanie

- Średnio 30 minut na instalację mechaniczną i 20 minut na zmianę linii w celu zapewnienia szybkiego uruchomienia
- Inteligentne opcje systemu obejmują regulację odległości roboczej oraz automatyczne wykrywanie sygnału kodera oraz wykrywacza produktów
- Intuicyjny interfejs operatora na tablecie z ekranem dotykowym zapewnia maksymalną prostotę użycia
- Prosta struktura menu kreatora konfiguracji i okno podglądu umożliwiają tworzenie zadań i ustawianie parametrów drukowania w ciągu kilku minut



Ekran dotykowy pozwala na tworzenie i edytowanie zadań.

Videojet® 3020
System znakowania laserowego

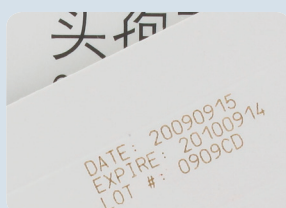
Karton



Tektura falista podatna na działanie lasera: zmiana koloru



Tektura falista: karbonizacja



Tekturowe pudełko: karbonizacja, zmiana koloru



Tekturowe pudełko: grawerowanie, usunięcie koloru

Tworzywa sztuczne



Samoprzylepna folia do etykietowania opakowań napojów: zmiana koloru



Naklejka na farmaceutyku: usunięcie koloru



PCW: zmiana koloru i grawerowanie

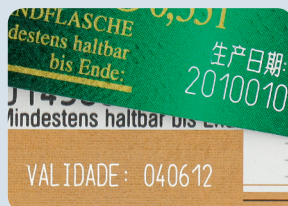


Plastikowa butelka: usunięcie koloru

Przedmioty z papieru



Papierowy kubek: karbonizacja, zmiana koloru



Metalizowane etykiety opakowań napojów: usunięcie koloru



Etykiety opakowań napojów: usunięcie koloru



Metalizowane etykiety opakowań napojów: usunięcie koloru

Metale i drewno



Ołówek: usunięcie koloru



Ołówek: karbonizacja



Patyczki do lodów: karbonizacja



Anodowane aluminium: usunięcie koloru

Uwaga: Każde zastosowanie wymaga przeprowadzenia testów w celu ustalenia najodpowiedniejszego rozwiązania systemowego (konfiguracji).

Pola znakowania (patrz rozmiary pól znakowania na rysunku)

	Trzy soczewki skupiające		
Odległość robocza (mm)	80	128	179
Długość ogniskowej (mm)	100	150	200

Formaty znakowania

Standardowe czcionki: chiński (uproszczony), zachodnioeuropejski i wschodnioeuropejski

Dodatkowe czcionki: bengalski, wietnamski, tajski, japoński, arabski, hebrajski

Kody odczytywane maszynowo: macierz ID, kody kreskowe

Logo/symbole (pikselowe i wektorowe)

Elementy graficzne (elipsa, prostokąt, linia łamana)

Zmienne (numery seryjne, tekst, data, godzina, kod zmiany)

Szybkość znakowania (w zależności od zastosowania)

Do 500 znaków na sekundę

Szybkość linii produkcyjnej (w zależności od zastosowania)

Do 1 metra na sekundę

ELEMENTY SYSTEMU ZNAKOWANIA LASEROWEGO

Standardowa konfiguracja

Jednostka znakowania laserowego (w tym laser, cyfrowe skanery galwanometryczne o dużej szybkości galwanizacji, jedna soczewka z osłoną soczewki, sterownik, panel we/wy, wbudowana klawiatura, zasilacz, złącza, lampy, przełączniki, układ ogniskujący, który umożliwia regulację odległości roboczej), orientacja wiązki światła laserowego: wyjście wiązki pod kątem 90 stopni, detektor produktu, rysownica dotykowa

Akcesoria i oprzyrządowanie

Ruchomy stojak, osłona wiązki, jednostka wylotowa, koder, fotokomórka światłowodowa, uchwyty dotykowe, uchwyty montażowe

Rezonator lasera

Jedna uszczelniona rura wypełniona dwutlenkiem węgla, klasa mocy: 10 W

Długość fali środkowej: 10,6 µm

Integracja

Samodzielne urządzenie pod warunkiem użycia opcjonalnego stojaka

Zastosowanie bez stojaka: montaż bezpośredni na linii produkcyjnej za pomocą uchwytów montażowych

INTERFEJSY UŻYTKOWNIKA

Rysownica z ekranem dotykowym

System komputerowy, komunikacja z jednostką znakującą za pośrednictwem sieci Ethernet

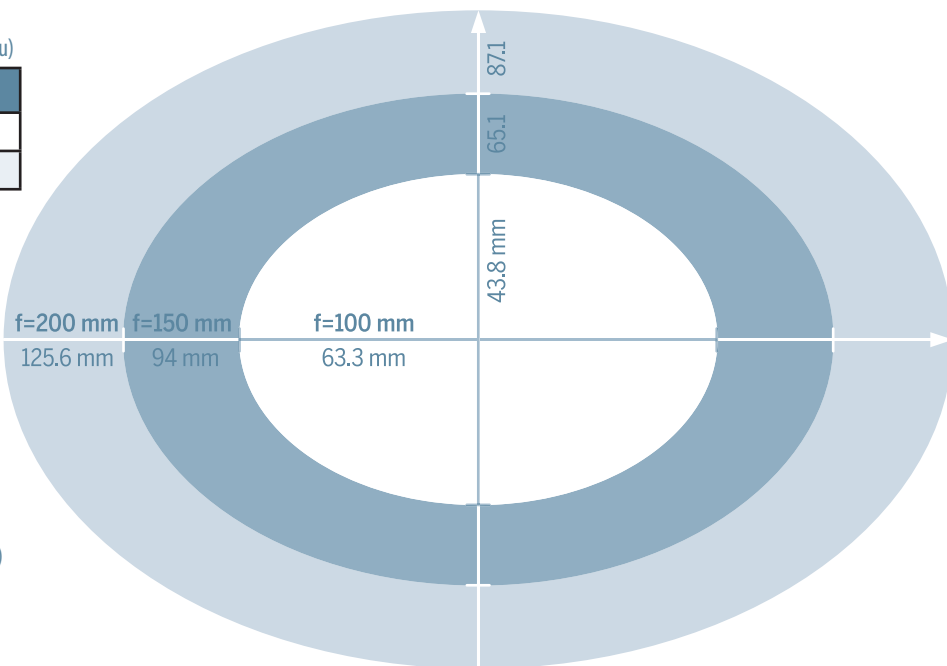
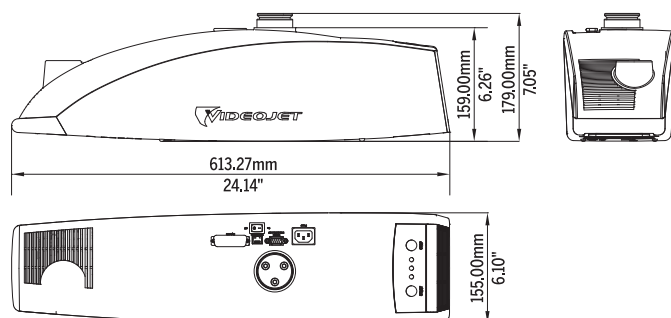
Złącze USB przy ekranie dotykowym, umożliwiające wymianę danych; stopień ochrony IP20

Możliwość konfiguracji w języku angielskim (amerykańskim i brytyjskim), chińskim (uproszczonym i tradycyjnym), koreańskim, tajskim, wietnamskim, hiszpańskim, portugalskim, portugalskim brazylijskim, arabskim, duńskim, holenderskim, niemieckim, francuskim, włoskim, polskim, rosyjskim i tureckim

Wbudowana klawiatura

Klawisze uruchomienia i zatrzymania; wskaźniki statusu, emisji światła laserowego i błędu w postaci diod LED

Wymiary jednostki znakującej



Ilustracja pól znakowania: rozmiary rzeczywiste.

OPROGRAMOWANIE

Oprogramowanie sterujące rysownicą

Dotykowy interfejs użytkownika z systemem Windows®, umożliwiający przygotowywanie zadań znakowania, ustawianie linii i parametrów drukowania oraz konfigurację systemu

Podczas tworzenia i edytowania zadań możliwe są: regulacja w pionie i w poziomie, obracanie i skalowanie zawartości znakującej oraz dostosowywanie intensywności.

WYSIWYG

Różne poziomy zabezpieczeń opartych na hasłach

Komunikacja

Wejścia kodera i detektora produktu

Cyfrowe we/wy uruchomienia, zatrzymania, blokady, blokady migawki, gotowości, błędu, zamknięcia migawki

ZASILANIE

Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

Od 100 do 120 V lub od 200 do 240 V (zakres automatyczny); 350 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Ochrona środowiska

Zabezpieczenie przed kurzem, wewnętrzne chłodzenie powietrzem

Temperatura otoczenia: od 5° do 40°C, do 45°C w przypadku cyklu ograniczonego

Zakres wilgotności: od 10% do 90% bez skraplania

Standardy dotyczące cehowania i bezpieczeństwa

Stopień ochrony IP20; produkt laserowy klasy 4 (zgodnie z normą DIN EN 60825-1)

Masa w przybliżeniu

Jednostka znakująca: 7 kg

Stosowne certyfikaty

CSA, ROHS, CE



22 886 00 77

www.videojet.pl / marketing@videojet.com

Videojet Technologies Sp. z o.o. / ul. Emaliowa 28

02-295 Warszawa / Polska

Telefon: 22 886 00 77 Mail: biuro@videojet.com